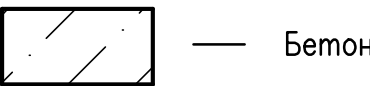


Таблица 1 – Характеристика грейфера

Род тока и напряжение, В		переменный 380/220			
Тип управления		с пульта крана			
Тип грейфера		плоскочелюстной гидравлический			
Длина захвата, м		4,49			
Ширина захвата, м		1,1			
Емкость грейфера, м ³		4,5			
Минимальный размер фракции захватываемого груза, мм		120			
Время закрывания челюстей, с		10 (60 max)			
Привод грейфера					
Электроприводитель	Тип	4AMU100L4 Y2	Насос	Тип	НПР50/6,3УХЛ4
	Мощность номинальная, кВт	4,0		Производительность рабочая, л/мин	18,4
	Частота вращения, об/мин	1500		Давление номинальное, МПа	6,3
	Количество, шт	1		Количество, шт	1
Усилие на штоке при закрывании челюсти, кН					37,7
Рабочее давление в гидросистеме, МПа					4,8

6 Детали поз. 16, 17 приварить через 7 суток после заполнения полостей рамы металлоконструкции поз. 1 бетоном В15 ГОСТ 26633–2015 с удельным весом $\rho = 2,2 \text{ т/м}^3$.
7 Концы канатов поз. 18, 19 расплести (см. узел Н).
8 Шероховатость поверхностей реза, бесчертежных деталей – $\sqrt{Ra25}$.
9 Масса грейфера – 6402 кг, в том числе:
масса металла – 4800 кг;
масса масла – 74 кг;
масса бетона – 1600 кг.
10 Размеры для справок, кроме отмеченных знаком “*”.

Условные обозначения:



1 Проект разработан на основании Контракта №09/20 от 03.09.2020.
2 Изготовление и приемка в соответствии с РД 34 02.028–2007.
3 Поставка и маркировка по СТП завода-изготовителя.
4 Антикоррозионную защиту производить в соответствии с “Руководящим документом по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений” РД ГМ–02–18.” Гидромонтаж, М., 2018.
Грунтоочные и покрывные лакокрасочные материалы выбирать по таблице 8.1 в зависимости от группы условий эксплуатации.
Площадь поверхностей, соприкасающихся с бетоном – 12 м².
Площадь поверхностей, не соприкасающихся с бетоном – 143 м².
С целью обеспечения качества прилегания антикоррозионного покрытия все свободные кромки деталей металлоконструкций обработать по радиусу не менее 2 мм с шероховатостью – $\sqrt{Ra12,5}$.
5 Сварные швы по ГОСТ 14771–76. Сварка в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св–08Г2С ГОСТ 2246–70.

		Швы сварные			1,3	
28		Гидроцилиндр Ц100х200–ЗУХЛ1	2	22	44	
27		Шпильки 6,3х36.2 ГОСТ 397–79	8	0,011	0,088	
26		16 30х13	44	0,006	0,264	
25		12 30х13	16	0,003	0,048	
		Шайбы ГОСТ 6402–70				
24		Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032–М16–А2–70	40	0,038	1,52	
23		М16х55–А2–70	40	0,122	4,88	
22		М16х25–А2–70	4	0,076	0,304	
21		М12х20–А2–70	16	0,033	0,528	
		Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017				
19		L=425	38	0,23	8,74	
18		L=220	1	0,12	0,12	
		Канат 12,0–Г–I–C–P–1570 ГОСТ 2688–80				
17		220х320	2	4,4	8,8	
16		110х110	4	0,6	2,4	
		Лист Б–ПН–8 ГОСТ 19903–2015 345–12–09Г2С–ГС ГОСТ 19281–2014				
14	271ЩН 356080.05	Оседержатель	8	0,1	0,8	
13	271ЩН 356080.04	Ось	4	7,5	30	
12	271ЩН 356080.03	Ось	4	0,4	1,6	
11	271ЩН 356080.02	Планка	12	1,0	12	
10	271ЩН 356080.01	Планка	1	1,0	1,0	
9	271ЩН 1580205	Разъем штепсельный герметичный	1	3,3	3,3	
8	271ЩН 1580196	Установка маслянонасосная	1	542	542	
7	271ЩН 1580195	Маслопровод	1	11	11	
6	271ЩН 1580193	Установка колеса	4	67	268	
5	271ЩН 983215	Электрическая часть	1	83	83	
4	271ЩН 965204	Кронштейн	2	3,3	6,6	
3	271ЩН 965203	Челюсть подвижная	2	777	1554	
2	271ЩН 965201	Кронштейн	2	3,6	7,2	
1	271ЩН 965198	Металлоконструкция	1	2135	2135	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1шт.	Общ.	Примеч.
				Масса, кг		
Спецификация						

Заказ	Применение	Группа условий эксплуатации лакокрасочных покрытий	Кол.	Главный конструктор проекта
271ЩН	Каскад Кубанских ГЭС, ГАЗС. Кубанская ГАЗС. Здание ГАЗС новое	С3/Im1	1	Орловский

				271ЩН 356080		
				Грейфер плоскочелюстной гидравлический L=4700		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Терещенко	Орловский			И	См.Т.п.9
Пров.	Орловский				Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Гребнев	Орловский			АО “Опытный завод Гидромонтаж”	
Н.контр.	Гребнев	Орловский			Формат А1	
Утв.	Орловский					